



Certificado AENOR de Producto



034/001403

AENOR certifica que la organización

CERANOR, S.A.

con domicilio social en CL GENERAL ARRANDO, 9 B BAJO 28010 MADRID (España)

suministra **Piezas de arcilla cocida P para fábricas de albañilería protegidas**

conformes con UNE-EN 771-1:2011+A1:2016 (EN 771-1:2011+A1:2015)

Nº Ficha Técnica 1311413 (ver anexo)

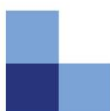
elaboradas en PI EL TESORO, CR. DE MAYORGA, S/N 24200 VALENCIA DE DON JUAN (Leon - España)

Esquema de certificación Este certificado se ha concedido de acuerdo con lo establecido en el Reglamento Particular de Certificación de AENOR RP 034.14.

Este certificado anula al 034/001403, de fecha 2019-09-05

Primera emisión 2009-11-26
Modificación 2024-02-21
Expiración 2029-02-21

Rafael GARCÍA MEIRO
CEO



AENOR CONFÍA S.A.U.
Génova, 6. 28004 Madrid. España
Tel. 91 432 60 00.- www.aenor.com

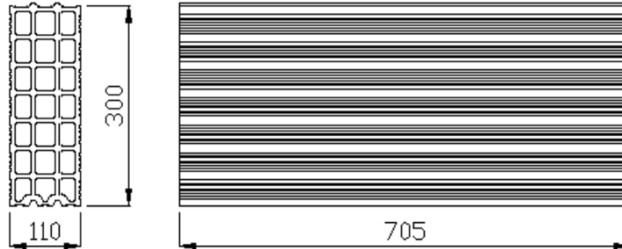
PIEZAS P PARA FABRICAS A REVESTIR

N° DE FICHA TÉCNICA: 1311413

FABRICANTE - LOCALIDAD: CERANOR, S.A. - Valencia de Don Juan
 MODELO: PIEZA P HUECA (G4) CAT I R-5,0 de 705 x 110 x 300
 CODIGO DE DESIGNACION: CL - P - I - 5 - 645(D1) - 705x110x300 - A - L0,290 - E(4,4,4) - PL≤4 - N1770(D1) - G4 - FR64 - B0,3 - M≤0,5
 NOMBRE COMERCIAL: MEGABRICK DE 11 TRIPLEX
 USO PREVISTO: ELEMENTOS EXTERIORES/INTERIORES CON EXIGENCIAS ACÚSTICAS, TÉRMICAS Y DE FUEGO; FÁBRICAS ESTRUCTURALES SUSTENTADAS; JUNTA CORRIENTE / FINA DE MORTERO



ESQUEMA DEL MODELO



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DE LA PIEZA

Característica		Método de comprobación	Valor garantizado por el fabricante	Valor exigido por AENOR		
Aspecto y estructura	exfoliaciones / laminaciones	Visual sobre 6 piezas	Ninguna pieza exfoliada / laminada			
	piezas fisuradas		≤ 2 piezas fisuradas	≤ 2 piezas fisuradas		
	piezas desconchadas		≤ 1 pieza desconchada	≤ 1 pieza desconchada		
		UNE 67039 EX	Dimensión media de los desconchados en caras no perforadas < 15 mm			
Tolerancias dimensionales (mm)	Valor medio	UNE-EN 772-16	T1	± 11	T1	± 11
				± 4		± 4
			± 7		± 7	
	Recorrido		R1	± 16	R1	± 16
				± 6		± 6
				± 10		
Espesor de pared (mm)	pared exterior		≥ 6,0	≥ 6,0		
	tabiquillo		≥ 5,0	≥ 5,0		
Paralelismo de caras (Ortogonalidad) (mm)			≤ 4			
Planicidad de las caras (mm)	Diagonales	UNE-EN 772-20	l > 300 mm	≤ 4,0	≤ 4,0	
			300 ≥ l ≥ 250 mm	≤ 4,0		
			l ≤ 250 mm	≤ 4,0		
Porcentaje de huecos (%)		UNE-EN 772-3	64	> 25; ≤ 70		
Tolerancia admitida sobre % de huecos			Mín: 58 - Máx: 70			
Volumen del mayor hueco (% del bruto)		UNE-EN 772-3/9/16	≤ 6,0	≤ 12,5		
Espesor combinado de tabiquillos (%)		UNE-EN 772-16	≥ 15,0	≥ 12		
Succión (Kg/(m ² x min))		UNE-EN 772-11	N/A	N/A		
Resistencia normalizada característica (N/mm ²)		UNE-EN 772-1	≥ 5,0 Cara de apoyo según RL-88: Canto	≥ 3		
Densidad	Absoluta (Kg/m ³)	UNE-EN 772-13	1.770			
	Aparente (Kg/m ³)		645			
	Tolerancia (%)		D1	D1 (± 10%)		
Masa (g)		Anexo D RP 34.14	Valor mínimo garantizado por grueso: 14.000			
Durabilidad (Resistencia a la helada)		UNE 67028 EX	F0 sin necesidad de ensayo			
Propiedades térmicas (Método)			Valor tabulado del Catálogo de Elementos Constructivos			
		Catálogo CTE	λ _{pieza} (W/m x k)			
			0,29			
			R _{muro} (m ² x k/w)			
			0,480			
Permeabilidad al vapor de agua - μ		UNE-EN 1745	5/10			
Contenido en sales solubles activas		UNE-EN 772-5	S0			
Expansión por humedad (mm/m)		UNE EN 772-19	≤ 0,5			
Reacción al fuego		% materia orgánica ≤ 1 %	UNE-EN 13501-1			
			A1			
Adherencia (N/mm ²)		Anexo C UNE-EN 998-2	0,3			
Piezas especiales			NO			
Observaciones:						

El espesor combinado declarado es el correspondiente al sentido del flujo de calor en la fábrica



Datos de la obra a la que se ha suministrado el material cuya ficha técnica aparece aquí fotocopiada:
 (Para la calificación final de la obra deberá estar sellada y firmada por el fabricante)

Sello y firma