

AENOR

Certificado AENOR de Producto Materiales de arcilla cocida para construcción



034/001411

AENOR certifica que la organización

CERANOR, S.A.

con domicilio social en	CL GENERAL ARRANDO, 9 B BAJO 28010 MADRID (España)
suministra	Piezas de arcilla cocida P para fábricas de albañilería protegidas
conformes con	UNE-EN 771-1:2011+A1:2016 (EN 771-1:2011+A1:2015)
Nº Ficha Técnica	1311405 (ver anexo)
elaboradas en	PI EL TESORO, CR. DE MAYORGA, S/N 24200 VALENCIA DE DON JUAN (Leon - España)
Esquema de certificación	Este certificado se ha concedido de acuerdo con lo establecido en el Reglamento Particular de Certificación de AENOR RP 034.14. Este certificado anula y sustituye al 034/001411, de fecha 2017-12-11
Fecha de primera emisión	2009-11-26
Fecha de modificación	2021-04-05
Fecha de expiración	2026-04-05

Rafael GARCÍA MEIRO
Director General

Original Electrónico

AENOR INTERNACIONAL S.A.U.
Génova, 6. 28004 Madrid. España
Tel. 91 432 60 00.- www.aenor.com

Entidad de certificación de producto acreditada por ENAC con acreditación nº 1/C-PR271

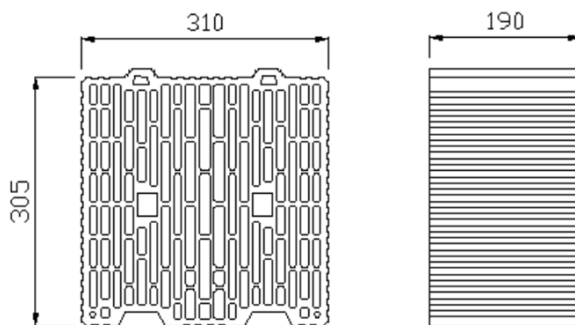
PIEZAS P PARA FABRICAS A REVESTIR

N° DE FICHA TÉCNICA: 1311405

FABRICANTE - LOCALIDAD: CERANOR, S.A - Valencia de Don Juan -LEÓN-
 MODELO: PIEZA P ALIGERADA (G3) CAT I R-10,0 de 305 x 310 x 190
 CODIGO DE DESIGNACION: CL - P - I - 10 - 855(D2) - 305x310x190 - A - L0,220 - E(4,4,4) - N1770(D2) - G3 - FR53 - B0,15 - I≤4,5 - M≤0,5
 NOMBRE COMERCIAL: TERMOBRICK DE 31
 USO PREVISTO: ELEMENTOS EXTERIORES/INTERIORES CON EXIGENCIAS ACÚSTICAS, TÉRMICAS Y DE FUEGO; FÁBRICAS ESTRUCTURALES SUSTENTANTES; JUNTA CORRIENTE DE MORTERO



ESQUEMA DEL MODELO



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DE LA PIEZA

Característica		Método de comprobación	Valor garantizado por el fabricante	Valor exigido por AENOR		
Aspecto y estructura	exfoliaciones / laminaciones	Visual sobre 6 piezas	Ninguna pieza exfoliada / laminada			
	piezas fisuradas		≤ 2 piezas fisuradas	≤ 2 piezas fisuradas		
	piezas desconchadas		≤ 1 pieza desconchada	≤ 1 pieza desconchada		
		UNE 67039 EX	Dimensión media de los desconchados en caras no perforadas < 15 mm			
Tolerancias dimensionales (mm)	Valor medio	UNE-EN 772-16	T1	± 7	T1	± 7
				± 7		± 7
			± 6	± 6		
	Recorrido		± 10	R1	± 10	
			± 11		± 11	
± 8	± 8					
Espesor de pared (mm)	pared exterior	≥ 6,0	≥ 6,0			
	tabiquillo	≥ 3,0	≥ 3,0			
Paralelismo de caras (Ortogonalidad) (mm)		N/A				
Planicidad de las caras (mm)	Diagonales	UNE-EN 772-20	l > 300 mm	≤ 4,0	≤ 4,0	
			300 ≥ l ≥ 250 mm	≤ 4,0		
			l ≤ 250 mm	≤ 4,0		
Porcentaje de huecos (%)		UNE-EN 772-3	53	> 25; ≤ 60		
Tolerancia admitida sobre % de huecos		Mín: 50 - Máx: 56				
Volumen del mayor hueco (% del bruto)		UNE-EN 772-3/9/16	≤ 3,0	≤ 12,5		
Espesor combinado de tabiquillos (%)		UNE-EN 772-16	≥ 20,0	≥ 20		
Succión (Kg/(m ² x min))		UNE-EN 772-11	≤ 4,5	≤ 4,5		
Resistencia normalizada característica (N/mm ²)		UNE-EN 772-1	≥ 10,0	≥ 10		
Densidad	Absoluta (Kg/m ³)	UNE-EN 772-13	1.770			
	Aparente (Kg/m ³)		855			
	Tolerancia (%)		D2	D2 (± 5%)		
Masa (g)		Anexo D RP 34.14	Valor mínimo garantizado por grueso: 13.965			
Durabilidad (Resistencia a la helada)		UNE 67028 EX	F0 sin necesidad de ensayo			
Propiedades térmicas (Método)		Cálculo por elementos finitos según UNE 136021				
		UNE EN 1745 (UNE 136021)	Según Anexo Técnico adjunto			
			Según Anexo Técnico adjunto			
Permeabilidad al vapor de agua - μ		UNE-EN 1745	5/10			
Contenido en sales solubles activas		UNE-EN 772-5	S0			
Expansión por humedad (mm/m)		UNE 67036	≤ 0,5			
Reacción al fuego		% materia orgánica ≤ 1 %	UNE-EN 13501-1			
Adherencia (N/mm ²)		Anexo C UNE-EN 998-2	A1			
Piezas especiales			0,15			
Observaciones:						

El espesor combinado declarado es el correspondiente al sentido del flujo de calor en la fábrica

PIEZAS ESPECIALES: Esquinas, Medios, Zunchos, Piezas de ajuste y Terminaciones.

"Valores térmicos del muro sin revestir y sin considerar resistencias superficiales"

RESISTENCIA COMPRESIÓN: Tendel hueco (tendeles de mortero 130 mm en los extremos).

Datos de la obra a la que se ha suministrado el material cuya ficha técnica aparece aquí fotocopiada: (Para la calificación final de la obra deberá estar sellada y firmada por el fabricante)

Sello y firma