

AENOR

Certificado AENOR de Producto Materiales de arcilla cocida para construcción



034/001410

AENOR certifica que la organización

CERANOR, S.A.

con domicilio social en	CL GENERAL ARRANDO, 9 B BAJO 28010 MADRID (España)
suministra	Piezas de arcilla cocida P para fábricas de albañilería protegidas
conformes con	UNE-EN 771-1:2011+A1:2016 (EN 771-1:2011+A1:2015)
Nº Ficha Técnica	1311404 (ver anexo)
elaboradas en	PI EL TESORO, CR. DE MAYORGA, S/N 24200 VALENCIA DE DON JUAN (Leon - España)
Esquema de certificación	Este certificado se ha concedido de acuerdo con lo establecido en el Reglamento Particular de Certificación de AENOR RP 034.14. Este certificado anula y sustituye al 034/001410, de fecha 2017-12-11
Fecha de primera emisión	2009-11-26
Fecha de modificación	2021-04-05
Fecha de expiración	2026-04-05

Rafael GARCÍA MEIRO
Director General

Original Electrónico

AENOR INTERNACIONAL S.A.U.
Génova, 6. 28004 Madrid. España
Tel. 91 432 60 00.- www.aenor.com

Entidad de certificación de producto acreditada por ENAC con acreditación nº 1/C-PR271

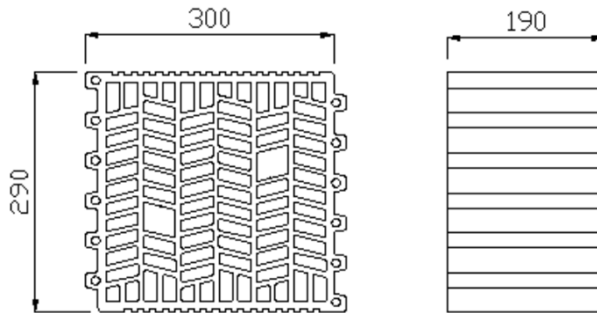
PIEZAS P PARA FABRICAS A REVESTIR

Nº DE FICHA TÉCNICA: 1311404

FABRICANTE - LOCALIDAD: CERANOR, S.A - Valencia de Don Juan -LEÓN-
 MODELO: PIEZA P ALIGERADA (G3) CAT I R-10,0 de 300 x 290 x 190
 CODIGO DE DESIGNACION: CL - P - I - 10 - 805(D2) - 300x290x190 - A - L0,330 - E(4,4,4) - N1770(D2) - G3 - FR55 - B0,15 - I≤4,5 - M≤0,5
 NOMBRE COMERCIAL: TERMOBRICK DE 29
 USO PREVISTO: ELEMENTOS EXTERIORES/INTERIORES CON EXIGENCIAS ACÚSTICAS, TÉRMICAS Y DE FUEGO; FÁBRICAS ESTRUCTURALES SUSTENTANTES; JUNTA CORRIENTE DE MORTERO



ESQUEMA DEL MODELO



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DE LA PIEZA

Característica		Método de comprobación	Valor garantizado por el fabricante	Valor exigido por AENOR			
Aspecto y estructura	exfoliaciones / laminaciones	Visual sobre 6 piezas	Ninguna pieza exfoliada / laminada				
	piezas fisuradas		≤ 2 piezas fisuradas	≤ 2 piezas fisuradas			
	piezas desconchadas		≤ 1 pieza desconchada	≤ 1 pieza desconchada			
		UNE 67039 EX	Dimensión media de los desconchados en caras no perforadas < 15 mm				
Tolerancias dimensionales (mm)	Valor medio	UNE-EN 772-16	T1	± 7	T1	± 7	
				± 7		± 7	
	Recorrido		± 6	R1	± 10	R1	± 10
			± 10			± 10	
			± 8			± 8	
Espesor de pared (mm)	pared exterior		≥ 6,0		≥ 6,0		
	tabiquillo		≥ 3,0		≥ 3,0		
Paralelismo de caras (Ortogonalidad) (mm)			N/A				
Planicidad de las caras (mm)	Diagonales	UNE-EN 772-20	≤ 4,0	≤ 4,0			
			300 ≥ l ≥ 250 mm				
			l ≤ 250 mm				
Porcentaje de huecos (%)		UNE-EN 772-3	55	> 25; ≤ 60			
Tolerancia admitida sobre % de huecos			Mín: 52 - Máx: 58				
Volumen del mayor hueco (% del bruto)		UNE-EN 772-3/9/16	≤ 4,0	≤ 12,5			
Espesor combinado de tabiquillos (%)		UNE-EN 772-16	≥ 20,0	≥ 20			
Succión (Kg/(m ² x min))		UNE-EN 772-11	≤ 4,5	≤ 4,5			
Resistencia normalizada característica (N/mm ²)		UNE-EN 772-1	≥ 10,0 Cara de apoyo según RL-88: Tabla	≥ 10			
Densidad	Absoluta (Kg/m ³)	UNE-EN 772-13	1.770				
	Aparente (Kg/m ³)		805				
	Tolerancia (%)		D2	D2 (± 5%)			
Masa (g)		Anexo D RP 34.14	Valor mínimo garantizado por grueso: 12.650				
Durabilidad (Resistencia a la helada)		UNE 67028 EX	F0 sin necesidad de ensayo				
Propiedades térmicas (Método)			Cálculo por elementos finitos según UNE 136021				
λ _{pieza} (W/m x k)		UNE EN 1745 (UNE 136021)	Según Anexo Técnico adjunto				
R _{muro} (m ² x k/w)			Según Anexo Técnico adjunto				
Permeabilidad al vapor de agua - μ		UNE-EN 1745	5/10				
Contenido en sales solubles activas		UNE-EN 772-5	S0				
Expansión por humedad (mm/m)		UNE 67036	≤ 0,5				
Reacción al fuego		UNE-EN 13501-1	% materia orgánica ≤ 1 % A1				
Adherencia (N/mm ²)		Anexo C UNE-EN 998-2	0,15				
Piezas especiales			SI				
Observaciones:							

El espesor combinado declarado es el correspondiente al sentido del flujo de calor en la fábrica
 PIEZAS ESPECIALES: Esquinas, Medios, Zunchos, Piezas de ajuste y Terminaciones.
 "Valores térmicos del muro sin revestir y sin considerar resistencias superficiales"

Datos de la obra a la que se ha suministrado el material cuya ficha técnica aparece aquí fotocopiada:
 (Para la calificación final de la obra deberá estar sellada y firmada por el fabricante)

Sello y firma