



## Certificado AENOR de Producto



034/001755

AENOR certifica que la organización

**CERANOR, S.A.**

con domicilio social en CL GENERAL ARRANDO, 9 B BAJO 28010 MADRID (España)

suministra **Piezas de arcilla cocida P para fábricas de albañilería protegidas**

conformes con UNE-EN 771-1:2011+A1:2016 (EN 771-1:2011+A1:2015)

Nº Ficha Técnica 1311417 (ver anexo)

elaboradas en PI EL TESORO, CR. DE MAYORGA, S/N 24200 VALENCIA DE DON JUAN (Leon - España)

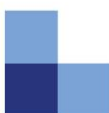
Esquema de certificación Este certificado se ha concedido de acuerdo con lo establecido en el Reglamento Particular de Certificación de AENOR RP034.14.

Fecha de primera emisión 2010-12-03

Fecha de última emisión 2022-12-14

Fecha de expiración 2027-12-14

Rafael GARCÍA MEIRO  
Director General

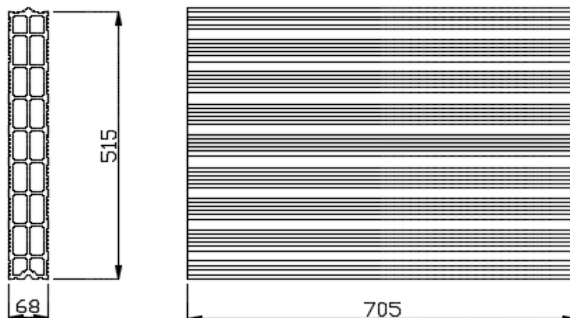


**PIEZAS P PARA FÁBRICAS A REVESTIR**  
**Nº DE FICHA TÉCNICA: 1311417**

FABRICANTE - LOCALIDAD: CERANOR, S.A. - Valencia de Don Juan -LEÓN-  
 MODELO: PIEZA P HUECA (G4) CAT II R-3,0 de 705 x 68 x 515  
 CODIGO DE DESIGNACION: CL - P - II - 3 - 580(D1) - 705x68x515 - A - L0,290 - E(4,4,4) - PL≤4 - N1770(D1) - G4 - FR64 - B0,3 - M≤0,5- V  
 NOMBRE COMERCIAL: MEGABRICK DE 7 TABIQUE  
 USO PREVISTO: ELEMENTOS INTERIORES CON EXIGENCIAS ACÚSTICAS, TÉRMICAS Y FRENTE AL FUEGO; FÁBRICAS ESTRUCTURALES SUSTENTADAS; JUNTA CORRIENTE / FINA DE MORTERO



**ESQUEMA DEL MODELO**



**CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DE LA PIEZA**

Característica		Método de comprobación	Valor garantizado por el fabricante	Valor exigido por AENOR	
Aspecto y estructura	exfoliaciones / laminaciones	Visual sobre 6 piezas	Ninguna pieza exfoliada / laminada		
	piezas fisuradas		≤ 2 piezas fisuradas	≤ 2 piezas fisuradas	
	piezas desconchadas		≤ 1 pieza desconchada	≤ 1 pieza desconchada	
Dimensiones		UNE 67039 EX	Dimensión media de los desconchados en caras no perforadas < 15 mm		
Tolerancias dimensionales (mm)	Valor medio	UNE-EN 772-16	T1	± 11	± 11
				± 3	± 3
	Recorrido		R1	± 9	± 9
				± 16	± 16
Espesor de pared (mm)	pared exterior	UNE-EN 772-16	R1	± 5	± 5
				± 14	± 14
Paralelismo de caras (Ortogonalidad) (mm)			≥ 6,0	≥ 6,0	
Planicidad de las caras (mm)			≥ 5,0	≥ 5,0	
Porcentaje de huecos (%)			≤ 4		
Densidad	Diagonales	UNE-EN 772-20	≤ 4,0	≤ 4,0	
			300 ≥ l ≥ 250 mm	≤ 4,0	
			l ≤ 250 mm	≤ 4,0	
Resistencia normalizada (N/mm <sup>2</sup> )		UNE-EN 772-3	64	> 25; ≤ 70	
Tolerancia admitida sobre % de huecos			Min: 58 - Máx: 70		
Volumen del mayor hueco (% del bruto)		UNE-EN 772-3/9/16	≤ 6,0	≤ 12,5	
Espesor combinado de tabiquillos (%)		UNE-EN 772-16	≥ 20,0	≥ 12	
Succión (Kg/(m <sup>2</sup> x min))		UNE-EN 772-11	N/A	N/A	
Resistencia normalizada (N/mm <sup>2</sup> )		UNE-EN 772-1	≥ 3,0	≥ 3	
Densidad		UNE-EN 772-13	Cara de apoyo según RL-88: Canto		
Absoluta (Kg/m <sup>3</sup> )			1.770		
Aparente (Kg/m <sup>3</sup> )			580		
Masa (g)		Anexo D RP 34.14	D1		
Durabilidad (Resistencia a la helada)			D1 (± 10%)		
Propiedades térmicas (Método)		Catálogo CTE	Valor mínimo garantizado por grueso:		
λ <sub>pieza</sub> (W/m x k)			13.000		
R <sub>muro</sub> (m <sup>2</sup> x k/w)			F0 sin necesidad de ensayo		
Permeabilidad al vapor de agua - μ			Valor tabulado del Catálogo de Elementos Constructivos		
Contenido en sales solubles activas		UNE-EN 772-5	0,29		
Expansión por humedad (mm/m)		UNE EN 772-19	0,330		
Reacción al fuego		UNE-EN 13501-1	N/A		
Adherencia (N/mm <sup>2</sup> )		Anexo C UNE-EN 998-2	S0		
Piezas especiales			≤ 0,50		
Observaciones:			A1		
			0,3		
			NO		

El espesor combinado declarado es el correspondiente al sentido del flujo de calor en la fábrica

Datos de la obra a la que se ha suministrado el material cuya ficha técnica aparece aquí fotocopiada:  
 (Para la calificación final de la obra deberá estar sellada y firmada por el fabricante)

