



Certificado AENOR de Producto



034/001753

AENOR certifica que la organización

CERANOR, S.A.

con domicilio social en CL GENERAL ARRANDO, 9 B BAJO 28010 MADRID (España)

suministra **Piezas de arcilla cocida P para fábricas de albañilería protegidas**

conformes con UNE-EN 771-1:2011+A1:2016 (EN 771-1:2011+A1:2015)

Nº Ficha Técnica 1311415 (ver anexo)

elaboradas en PI EL TESORO, CR. DE MAYORGA, S/N 24200 VALENCIA DE DON JUAN (Leon - España)

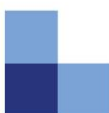
Esquema de certificación Este certificado se ha concedido de acuerdo con lo establecido en el Reglamento Particular de Certificación de AENOR RP034.14.

Fecha de primera emisión 2010-12-03

Fecha de última emisión 2022-12-11

Fecha de expiración 2027-12-11

Rafael GARCÍA MEIRO
Director General



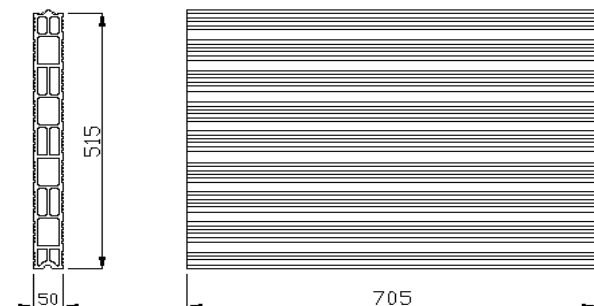
PIEZAS P PARA FABRICAS A REVESTIR

N° DE FICHA TÉCNICA: 1311415

FABRICANTE - LOCALIDAD: CERANOR, S.A. - Valencia de Don Juan -LEÓN-
 MODELO: PIEZA P HUECA (G4) CAT II R-3,0 de 705 x 50 x 515
 CODIGO DE DESIGNACION: CL - P - II - 3 - 700(D1) - 705x50x515 - A - L0,290 - E(4,4,4) - PL≤4 - N1770(D1) - G4 - FR60 - B0,3 - M≤0,5- V
 NOMBRE COMERCIAL: MEGABRICK DE 5 DOBLE
 USO PREVISTO: ELEMENTOS INTERIORES CON EXIGENCIAS ACÚSTICAS, TÉRMICAS Y FRENTE AL FUEGO; FÁBRICAS ESTRUCTURALES SUSTENTADAS; JUNTA CORRIENTE / FINA DE MORTERO



ESQUEMA DEL MODELO



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DE LA PIEZA

Característica		Método de comprobación	Valor garantizado por el fabricante	Valor exigido por AENOR		
Aspecto y estructura	exfoliaciones / laminaciones	Visual sobre 6 piezas	Ninguna pieza exfoliada / laminada			
	piezas fisuradas		≤ 2 piezas fisuradas	≤ 2 piezas fisuradas		
	piezas desconchadas		≤ 1 pieza desconchada	≤ 1 pieza desconchada		
		UNE 67039 EX	Dimensión media de los desconchados en caras no perforadas < 15 mm			
Tolerancias dimensionales (mm)	Valor medio	UNE-EN 772-16	T1	± 11	T1	± 11
				± 3		± 3
	Recorrido		± 9		± 9	
			± 16	R1	± 16	
			± 4		± 4	
			± 14		± 14	
Espesor de pared (mm)	pared exterior		≥ 6,0		≥ 6,0	
	tabiquillo		≥ 5,0		≥ 5,0	
Paralelismo de caras (Ortogonalidad) (mm)			≤ 4			
Planicidad de las caras (mm)	Diagonales	UNE-EN 772-20	≤ 4,0	≤ 4,0	≤ 4,0	
			300 ≥ l ≥ 250 mm			
			l ≤ 250 mm			
Porcentaje de huecos (%)		UNE-EN 772-3	60	> 25; ≤ 70		
Tolerancia admitida sobre % de huecos			Min: 54 - Máx: 66			
Volumen del mayor hueco (% del bruto)		UNE-EN 772-3/9/16	≤ 10,0	≤ 12,5		
Espesor combinado de tabiquillos (%)		UNE-EN 772-16	≥ 20,0	≥ 12		
Succión (Kg/(m ² x min))		UNE-EN 772-11	N/A	N/A		
Resistencia normalizada (N/mm ²)		UNE-EN 772-1	≥ 3,0	≥ 3		
			Cara de apoyo según RL-88: Canto			
Densidad	Absoluta (Kg/m ³)	UNE-EN 772-13	1.770			
	Aparente (Kg/m ³)		700			
	Tolerancia (%)		D1	D1 (± 10%)		
Masa (g)		Anexo D RP 34.14	Valor mínimo garantizado por grueso: 12.100			
Durabilidad (Resistencia a la helada)		UNE 67028 EX	F0 sin necesidad de ensayo			
Propiedades térmicas (Método)			Valor tabulado del Catálogo de Elementos Constructivos			
		Catálogo CTE	0,29			
			0,330			
Permeabilidad al vapor de agua - μ		-----	N/A			
Contenido en sales solubles activas		UNE-EN 772-5	S0			
Expansión por humedad (mm/m)		UNE EN 772-19	≤ 0,50			
Reacción al fuego		% materia orgánica ≤ 1 %	UNE-EN 13501-1			
			A1			
Adherencia (N/mm ²)		Anexo C UNE-EN 998-2	0,3			
Piezas especiales			NO			
Observaciones:						

El espesor combinado declarado es el correspondiente al sentido del flujo de calor en la fábrica

Datos de la obra a la que se ha suministrado el material cuya ficha técnica aparece aquí fotocopiada:
 (Para la calificación final de la obra deberá estar sellada y firmada por el fabricante)

Sello y firma