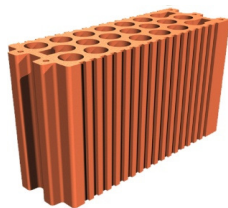


## COMPARATIVO MEGATOSCO Y PERFORADO de 7



<b>Piezas por m<sup>2</sup></b>	<b>Megatosco</b>
pzas / m <sup>2</sup>	16,7

<b>Perforado 7</b>
50

<b>Consumo mortero</b>	<b>Megatosco</b>
kg / m <sup>2</sup>	28,6

<b>Perforado 7</b>
89,1

\* 60 kg menos a mover por cada m<sup>2</sup> a favor del Megatosco

<b>Resistencia a compresión</b>	<b>Megatosco</b>
N/mm <sup>2</sup>	25

<b>Perforado 7</b>
10

\* Resistencia a compresión de las piezas

<b>Resistencia térmica</b>	<b>Megatosco</b>
m <sup>2</sup> . K / W	0,31

<b>Perforado 7</b>
0,19

\* Resistencia térmica del muro sin revestimientos

<b>Resistencia fuego</b>	<b>Megatosco</b>
EI (min)	240

<b>Perforado 7</b>
240

\* Resistencia fuego del muro guarnecido de yeso

<b>Aislamiento acústico</b>	<b>Megatosco</b>
dBA	48

<b>Perforado 7</b>
47

\*Megatosco ensayo en laboratorio y perforado de 7 calculado por ley de masas con 1,5 cm enfoscado mortero ambas caras

<b>Rendimiento ejecución</b>	<b>Megatosco</b>
m <sup>2</sup>	25

<b>Perforado 7</b>
15

\* m<sup>2</sup> ejecutados por cuadrilla de oficial y peón en una jornada

<b>Coste material y mano de obra</b>	<b>Megatosco</b>
m <sup>2</sup>	

<b>Perforado 7</b>