

AENOR

Certificado AENOR de Producto Materiales de arcilla cocida para construcción



034/001411

AENOR certifica que la organización

CERANOR, S.A.

con domicilio social en	CL GENERAL ARRANDO, 9 B BAJO 28010 MADRID (España)
suministra	Piezas de arcilla cocida P para fábricas de albañilería protegidas
conformes con	UNE-EN 771-1:2011+A1:2016 (EN 771-1:2011+A1:2015)
Nº Ficha Técnica	1311405 (ver anexo)
elaboradas en	PI EL TESORO, CR. DE MAYORGA, S/N 24200 VALENCIA DE DON JUAN (Leon - España)
Esquema de certificación	Este certificado se ha concedido de acuerdo con lo establecido en el Reglamento Particular de Certificación de AENOR RP 034.14. Este certificado anula y sustituye al 034/001411, de fecha 2017-02-14
Fecha de primera emisión	2009-11-26
Fecha de modificación	2017-12-11
Fecha de expiración	2022-12-11



Rafael GARCÍA MEIRO
Director General

Original Electrónico

AENOR INTERNACIONAL S.A.U.
Génova, 6. 28004 Madrid. España
Tel. 91 432 60 00.- www.aenor.com

Entidad de certificación de producto acreditada por ENAC con acreditación nº 01/C-PR271

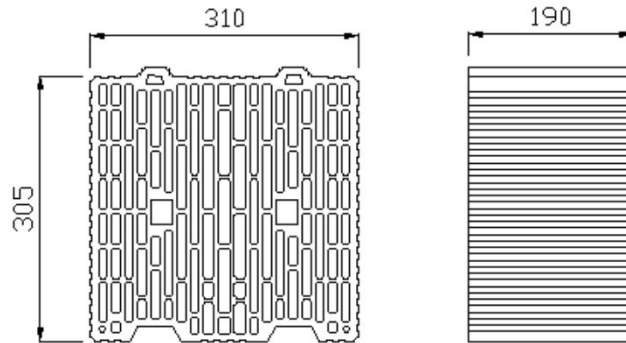
PIEZAS P PARA FÁBRICAS A REVESTIR

N° DE FICHA TÉCNICA: 1311405

FABRICANTE - LOCALIDAD: CERANOR, S.A. - Valencia de Don Juan -LEÓN-
 MODELO: PIEZA P ALIGERADA (G3) CAT I R-10,0 de 305 x 310 x 190
 CODIGO DE DESIGNACION: CL - P - I - 10 - 815(D2) - 305x310x190 - A - L0,280 - E(4,4,4) - N1770(D2) - G3 - FR55 - B0,15 - l≤4,5 - M≤0,5
 NOMBRE COMERCIAL: TERMOBRICK DE 31
 USO PREVISTO: ELEMENTOS EXTERIORES/INTERIORES CON EXIGENCIAS ACÚSTICAS, TÉRMICAS Y DE FUEGO; FÁBRICAS ESTRUCTURALES SUSTENTANTES; JUNTA CORRIENTE DE MORTERO



ESQUEMA DEL MODELO



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DE LA PIEZA

Característica		Método de comprobación	Valor garantizado por el fabricante	Valor exigido por AENOR		
Aspecto y estructura	exfoliaciones / laminaciones	Visual sobre 6 piezas	Ninguna pieza exfoliada / laminada			
	piezas fisuradas		≤ 2 piezas fisuradas	≤ 2 piezas fisuradas		
	piezas desconchadas	UNE 67039 EX	≤ 1 pieza desconchada	≤ 1 pieza desconchada		
Dimensión media de los desconchados en caras no perforadas < 15 mm						
Tolerancias dimensionales (mm)	Valor medio	UNE-EN 772-16	T1	± 7	T1	± 7
				± 7		± 7
	Recorrido			± 6		± 6
				± 10	R1	± 10
			± 11		± 11	
			± 8		± 8	
Espesor de pared (mm)	pared exterior		≥ 6,0		≥ 6,0	
	tabiquillo		≥ 3,0		≥ 3,0	
Paralelismo de caras (Ortogonalidad) (mm)			N/A			
Planicidad de las caras (mm)	Diagonales	UNE-EN 772-20	l > 300 mm	≤ 4,0	≤ 4,0	
			300 ≥ l ≥ 250 mm	≤ 4,0		
			l ≤ 250 mm	≤ 4,0		
Porcentaje de huecos (%)			55	> 25; ≤ 60		
Tolerancia admitida sobre % de huecos			Min: 50 - Máx: 60			
Volumen del mayor hueco (% del bruto)			≤ 3,0	≤ 12,5		
Espesor combinado de tabiquillos (%)			≥ 20,0	≥ 20,0		
Succión (Kg/(m ² x min))			≤ 4,5	≤ 4,5		
Resistencia normalizada característica (N/mm ²)			≥ 10,0	≥ 10		
			Cara de apoyo según RL-88: Tabla			
Densidad	Absoluta (Kg/m ³)	UNE-EN 772-13	1.770			
	Aparente (Kg/m ³)		815			
	Tolerancia (%)		D2 (± 5%)	D1 (± 10%)		
Masa (g)			Valor mínimo garantizado por grueso: 13.965			
Durabilidad (Resistencia a la helada)			F0 sin necesidad de ensayo			
Propiedades térmicas (Método)			Valor tabulado del Catálogo de Elementos Constructivos			
			0,28			
			0,730			
Permeabilidad al vapor de agua - μ			5/10			
Contenido en sales solubles activas			S0			
Expansión por humedad (mm/m)			≤ 0,5			
Reacción al fuego % materia orgánica ≤ 1 %			A1			
Adherencia (N/mm ²)			0,15			
Piezas especiales			SI			

Observaciones:
 El espesor combinado declarado es el correspondiente al sentido del flujo de calor en la fábrica
 PIEZAS ESPECIALES: Esquinas, Medios, Zunxhos, Piezas de ajuste y Terminaciones.
 RESISTENCIA COMPRESIÓN: Tendel hueco (tendeles de mortero 130 mm en los extremos).

Datos de la obra a la que se ha suministrado el material cuya ficha técnica aparece aquí fotocopiada:

Sello y firma

(Para la calificación final de la obra deberá estar sellada y firmada por el fabricante)