

# AENOR

## Certificado AENOR de Producto Materiales de arcilla cocida para construcción



**034/001409**

AENOR certifica que la organización

**CERANOR, S.A.**

con domicilio social en	CL GENERAL ARRANDO, 9 B BAJO 28010 MADRID (España)
suministra	Piezas de arcilla cocida P para fábricas de albañilería protegidas
conformes con	UNE-EN 771-1:2011+A1:2016 (EN 771-1:2011+A1:2015)
Nº Ficha Técnica	1311402 (ver anexo)
elaboradas en	PI EL TESORO, CR. DE MAYORGA, S/N 24200 VALENCIA DE DON JUAN (Leon - España)
Esquema de certificación	Este certificado se ha concedido de acuerdo con lo establecido en el Reglamento Particular de Certificación de AENOR RP 034.14.  Este certificado anula y sustituye al 034/001409, de fecha 2017-12-11
Fecha de primera emisión	2009-11-26
Fecha de modificación	2018-01-12
Fecha de expiración	2023-01-12

Rafael GARCÍA MEIRO  
Director General

Original Electrónico

AENOR INTERNACIONAL S.A.U.  
Génova, 6. 28004 Madrid. España  
Tel. 91 432 60 00.- www.aenor.com

Entidad de certificación de producto acreditada por ENAC con acreditación nº 01/C-PR271

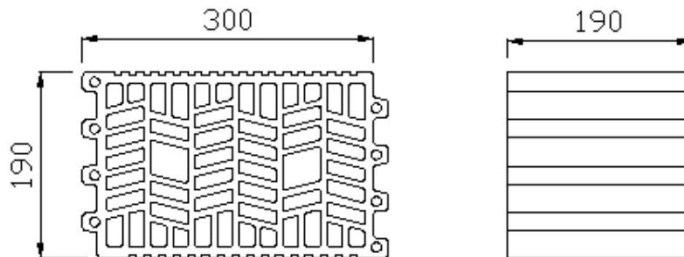
**PIEZAS P PARA FÁBRICAS A REVESTIR**

**N° DE FICHA TÉCNICA:1311402**

FABRICANTE - LOCALIDAD: CERANOR, S.A. - Valencia de Don Juan -LEÓN-  
 MODELO: PIEZA P ALIGERADA (G3) CAT I R-10,0 de 300 x 190 x 190  
 CODIGO DE DESIGNACION: CL - P - I - 10 - 825(D2) - 300x190x190 - A - L0,280 - E(4,4,4) - N1770(D2) - G3 - FR55 - B0,15 - l≤4,5 - M≤0,5  
 NOMBRE COMERCIAL: TERMOBRICK DE 19  
 USO PREVISTO: ELEMENTOS EXTERIORES/INTERIORES CON EXIGENCIAS ACÚSTICAS, TÉRMICAS Y DE FUEGO; FÁBRICAS ESTRUCTURALES SUSTENTANTES; JUNTA CORRIENTE DE MORTERO



**ESQUEMA DEL MODELO**



**CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DE LA PIEZA**

Característica		Método de comprobación	Valor garantizado por el fabricante	Valor exigido por AENOR		
Aspecto y estructura	exfoliaciones / laminaciones	Visual sobre 6 piezas	Ninguna pieza exfoliada / laminada			
	piezas fisuradas		≤ 2 piezas fisuradas	≤ 2 piezas fisuradas		
	piezas desconchadas	UNE 67039 EX	≤ 1 pieza desconchada	≤ 1 pieza desconchada		
Dimensión media de los desconchados en caras no perforadas < 15 mm						
Tolerancias dimensionales (mm)	Valor medio	UNE-EN 772-16	T1	± 7	T1	± 7
				± 6		± 6
	Recorrido			± 6		± 6
				± 10	R1	± 10
			± 8	R1	± 8	
			± 8		± 8	
Espesor de pared (mm)	pared exterior		≥ 6,0	≥ 6,0		
	tabiquillo		≥ 3,0	≥ 3,0		
Paralelismo de caras (Ortogonalidad) (mm)			N/A			
Planicidad de las caras (mm)	Diagonales	UNE-EN 772-20	l > 300 mm	≤ 4,0	≤ 4,0	
			300 ≥ l ≥ 250 mm	≤ 4,0		
			l ≤ 250 mm	≤ 4,0		
Porcentaje de huecos (%)			55	> 25; ≤ 60		
Tolerancia admitida sobre % de huecos			Min: 50 - Máx: 60			
Volumen del mayor hueco (% del bruto)			≤ 4,5	≤ 12,5		
Espesor combinado de tabiquillos (%)			≥ 20,0	≥ 20,0		
Succión (Kg/(m <sup>2</sup> x min))			≤ 4,5	≤ 4,5		
Resistencia normalizada característica (N/mm <sup>2</sup> )			≥ 10,0	≥ 10		
			Cara de apoyo según RL-88: Tabla			
Densidad	Absoluta (Kg/m <sup>3</sup> )	UNE-EN 772-13	1.770			
	Aparente (Kg/m <sup>3</sup> )		825			
	Tolerancia (%)		D2 (± 5%)	D1 (± 10%)		
Masa (g)			Valor mínimo garantizado por grueso: 8.450			
Durabilidad (Resistencia a la helada)			F0 sin necesidad de ensayo			
Propiedades térmicas (Método)			Valor tabulado del Catálogo de Elementos Constructivos			
			0,28			
			0,440			
Permeabilidad al vapor de agua - μ			5/10			
Contenido en sales solubles activas			S0			
Expansión por humedad (mm/m)			≤ 0,5			
Reacción al fuego % materia orgánica ≤ 1 %			A1			
Adherencia (N/mm <sup>2</sup> )			0,15			
Piezas especiales			SI			

El espesor combinado declarado es el correspondiente al sentido del flujo de calor en la fábrica  
 PIEZAS ESPECIALES: Esquinas, Medios, Zunchos, Piezas de ajuste y Terminaciones.

Datos de la obra a la que se ha suministrado el material cuya ficha técnica aparece aquí fotocopiada:

(Para la calificación final de la obra deberá estar sellada y firmada por el fabricante)

Sello y firma