

# AENOR

## Certificado AENOR de Producto Materiales de arcilla cocida para construcción



**034/001408**

AENOR certifica que la organización

**CERANOR, S.A.**

|                          |  |
|--------------------------|--|
| con domicilio social en  | CL GENERAL ARRANDO, 9 B BAJO 28010 MADRID (España)   |
| suministra               | Piezas de arcilla cocida P para fábricas de albañilería protegidas   |
| conformes con            | UNE-EN 771-1:2011+A1:2016 (EN 771-1:2011+A1:2015)  |
| Nº Ficha Técnica         | 1311401 (ver anexo)  |
| elaboradas en            | PI EL TESORO, CR. DE MAYORGA, S/N 24200 VALENCIA DE DON JUAN (Leon - España)   |
| Esquema de certificación | Este certificado se ha concedido de acuerdo con lo establecido en el Reglamento Particular de Certificación de AENOR RP 034.14.<br><br>Este certificado anula y sustituye al 034/001408, de fecha 2017-02-14 |
| Fecha de primera emisión | 2009-11-26   |
| Fecha de modificación    | 2017-12-11   |
| Fecha de expiración      | 2022-12-11   |

Rafael GARCÍA MEIRO  
Director General

Original Electrónico

AENOR INTERNACIONAL S.A.U.  
Génova, 6. 28004 Madrid. España  
Tel. 91 432 60 00.- www.aenor.com

Entidad de certificación de producto acreditada por ENAC con acreditación nº 01/C-PR271

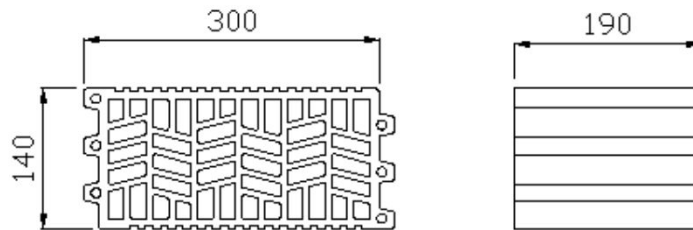
**PIEZAS P PARA FÁBRICAS A REVESTIR**

**N° DE FICHA TÉCNICA: 1311401**

FABRICANTE - LOCALIDAD: CERANOR, S.A. - Valencia de Don Juan -LEÓN-  
 MODELO: PIEZA P ALIGERADA (G3) CAT I R-10,0 de 300 x 140 x 190  
 CODIGO DE DESIGNACION: CL - P - I - 10 - 850(D2) - 300x140x190 - A - L0,280 - E(4,4,4) - N1770(D2) - G3 - FR55 - B0,15 - l≤4,5 - M≤0,5  
 NOMBRE COMERCIAL: TERMOBRICK DE 14  
 USO PREVISTO: ELEMENTOS EXTERIORES/INTERIORES CON EXIGENCIAS ACÚSTICAS, TÉRMICAS Y DE FUEGO; FÁBRICAS ESTRUCTURALES SUSTENTANTES; JUNTA CORRIENTE DE MORTERO



**ESQUEMA DEL MODELO**



**CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DE LA PIEZA**

| Característica   |                              | Método de comprobación                     | Valor garantizado por el fabricante                    | Valor exigido por AENOR |       |      |
|--|------------------------------|--|--|-------------------------|-------|------|
| Aspecto y estructura   | exfoliaciones / laminaciones | Visual sobre 6 piezas                      | Ninguna pieza exfoliada / laminada                     |                         |       |      |
|  | piezas fisuradas             |  | ≤ 2 piezas fisuradas                                   | ≤ 2 piezas fisuradas    |       |      |
|  | piezas desconchadas          | UNE 67039 EX                               | ≤ 1 pieza desconchada                                  | ≤ 1 pieza desconchada   |       |      |
| Dimensión media de los desconchados en caras no perforadas < 15 mm |                              |  |  |                         |       |      |
| Tolerancias dimensionales (mm)                                     | Valor medio                  | UNE-EN 772-16                              | T1   | ± 7                     | T1    | ± 7  |
|  |                              |  |  | ± 5                     |       | ± 5  |
|  | Recorrido                    |  | R1   | ± 6                     | R1    | ± 6  |
|  |                              |  |  | ± 10                    |       | ± 10 |
| Espesor de pared (mm)  | pared exterior               |  | ≥ 6,0  | ≥ 6,0                   |       |      |
|  | tabiquillo                   |  | ≥ 3,0  | ≥ 3,0                   |       |      |
| Paralelismo de caras (Ortogonalidad) (mm)                          |                              |  | N/A  |                         |       |      |
| Planicidad de las caras (mm)                                       | Diagonales                   | UNE-EN 772-20                              | l > 300 mm   |                         | ≤ 4,0 |      |
|  |                              |  | 300 ≥ l ≥ 250 mm                                       |                         | ≤ 4,0 |      |
|  |                              |  | l ≤ 250 mm   |                         | ≤ 4,0 |      |
| Porcentaje de huecos (%)   |                              | UNE-EN 772-3                               | 55   | > 25; ≤ 60              |       |      |
| Tolerancia admitida sobre % de huecos                              |                              |  | Min: 50 - Máx: 60                                      |                         |       |      |
| Volumen del mayor hueco (% del bruto)                              |                              | UNE-EN 772-3/9/16                          | ≤ 3,5  | ≤ 12,5                  |       |      |
| Espesor combinado de tabiquillos (%)                               |                              | UNE-EN 772-16                              | ≥ 20,0   | ≥ 20,0                  |       |      |
| Succión (Kg/(m <sup>2</sup> x min))                                |                              | UNE-EN 772-11                              | ≤ 4,5  | ≤ 4,5                   |       |      |
| Resistencia normalizada característica (N/mm <sup>2</sup> )        |                              | UNE-EN 772-1                               | ≥ 10,0   | ≥ 10                    |       |      |
| Densidad   |                              | UNE-EN 772-13                              | Cara de apoyo según RL-88: Tabla                       |                         |       |      |
|  |                              |  | Absoluta (Kg/m <sup>3</sup> )                          |                         | 1.770 |      |
|  |                              |  | Aparente (Kg/m <sup>3</sup> )                          |                         | 850   |      |
|  |                              |  | D2 (± 5%)  | D1 (± 10%)              |       |      |
| Masa (g)   |                              | Anexo D RP 34.14                           | Valor mínimo garantizado por grueso: 6.450             |                         |       |      |
| Durabilidad (Resistencia a la helada)                              |                              | UNE 67028 EX                               | F0 sin necesidad de ensayo                             |                         |       |      |
| Propiedades térmicas (Método)                                      |                              | Catálogo CTE                               | Valor tabulado del Catálogo de Elementos Constructivos |                         |       |      |
| λ <sub>pieza</sub> (W/m x k)                                       |                              |  | 0,28   |                         |       |      |
| R <sub>muro</sub> (m <sup>2</sup> x k/w)                           |                              |  | 0,320  |                         |       |      |
| Permeabilidad al vapor de agua - μ                                 |                              | UNE-EN 1745                                | 5/10   |                         |       |      |
| Contenido en sales solubles activas                                |                              | UNE-EN 772-5                               | S0   |                         |       |      |
| Expansión por humedad (mm/m)                                       |                              | UNE 67036                                  | ≤ 0,5  |                         |       |      |
| Reacción al fuego  |                              | % materia orgánica ≤ 1 %<br>UNE-EN 13501-1 | A1   |                         |       |      |
| Adherencia (N/mm <sup>2</sup> )                                    |                              | Anexo C UNE-EN 998-2                       | 0,15   |                         |       |      |
| Piezas especiales  |                              |  | SI   |                         |       |      |

Observaciones:  
 El espesor combinado declarado es el correspondiente al sentido del flujo de calor en la fábrica  
 PIEZAS ESPECIALES: Esquinas, Medios, Zunchos, Piezas de ajuste, Plaquetas y Terminaciones.

Datos de la obra a la que se ha suministrado el material cuya ficha técnica aparece aquí fotocopiada:

(Para la calificación final de la obra deberá estar sellada y firmada por el fabricante)

Sello y firma