

AENOR

Certificado AENOR de Producto Materiales de arcilla cocida para construcción



034/001415

AENOR certifica que la organización

CERANOR, S.A.

| | |
|--------------------------|--|
| con domicilio social en | CL GENERAL ARRANDO, 9 B BAJO 28010 MADRID (España) |
| suministra | Piezas de arcilla cocida P para fábricas de albañilería protegidas |
| conformes con | UNE-EN 771-1:2011+A1:2016 (EN 771-1:2011+A1:2015) |
| Nº Ficha Técnica | 1311414 (ver anexo) |
| elaboradas en | PI EL TESORO, CR. DE MAYORGA, S/N 24200 VALENCIA DE DON JUAN (Leon - España) |
| Esquema de certificación | Este certificado se ha concedido de acuerdo con lo establecido en el Reglamento Particular de Certificación de AENOR RP 034.14. Este certificado anula y sustituye al 034/001415, de fecha 2017-02-14 |
| Fecha de primera emisión | 2009-11-26 |
| Fecha de modificación | 2017-12-11 |
| Fecha de expiración | 2022-12-11 |

Rafael GARCÍA MEIRO
Director General

Original Electrónico

AENOR INTERNACIONAL S.A.U.
Génova, 6. 28004 Madrid. España
Tel. 91 432 60 00.- www.aenor.com

Entidad de certificación de producto acreditada por ENAC con acreditación nº 01/C-PR271

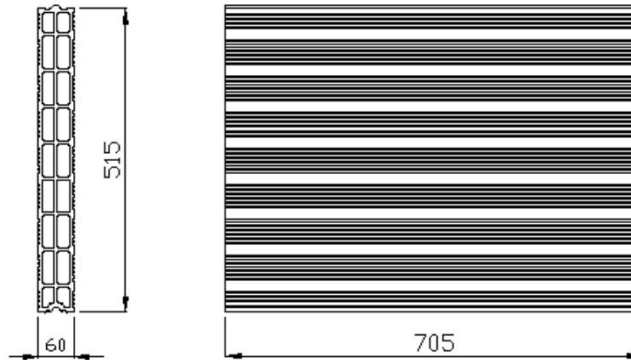
PIEZAS P PARA FÁBRICAS A REVESTIR

N° DE FICHA TÉCNICA: 1311414

FABRICANTE - LOCALIDAD: CERANOR, S.A. - Valencia de Don Juan -LEÓN-
 MODELO: PIEZA P HUECA (G4) CAT II R-3,0 de 705 x 60 x 515
 CODIGO DE DESIGNACION: CL - P - II - 3 - 660(D1) - 705x60x515 - A - L0,290 - E(4,4,4) - PL≤4 - N1770(D1) - G4 - FR62 - B0,3 - M≤0,5- V
 NOMBRE COMERCIAL: MEGABRICK DE 6 doble
 USO PREVISTO: ELEMENTOS INTERIORES CON EXIGENCIAS ACÚSTICAS, TÉRMICAS Y FRENTE AL FUEGO; FÁBRICAS ESTRUCTURALES SUSTENTADAS; JUNTA CORRIENTE / FINA DE MORTERO



ESQUEMA DEL MODELO



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DE LA PIEZA

| Característica | | Método de comprobación | Valor garantizado por el fabricante | Valor exigido por AENOR | | |
|--|-------------------------------|--|--|-------------------------|-------|------|
| Aspecto y estructura | exfoliaciones / laminaciones | Visual sobre 6 piezas | Ninguna pieza exfoliada / laminada | | | |
| | piezas fisuradas | | ≤ 2 piezas fisuradas | ≤ 2 piezas fisuradas | | |
| | piezas desconchadas | | ≤ 1 pieza desconchada | ≤ 1 pieza desconchada | | |
| | | UNE 67039 EX | Dimensión media de los desconchados en caras no perforadas < 15 mm | | | |
| Tolerancias dimensionales (mm) | Valor medio | UNE-EN 772-16 | T1 | ± 11 | T1 | ± 11 |
| | | | | ± 3 | | ± 3 |
| | Recorrido | | R1 | ± 9 | R1 | ± 9 |
| | | | | ± 16 | | ± 16 |
| | | | | ± 5 | | ± 5 |
| | | | | ± 14 | | ± 14 |
| Espesor de pared (mm) | pared exterior | | ≥ 6,0 | | | |
| | tabiquillo | | ≥ 5,0 | | | |
| Paralelismo de caras (Ortogonalidad) (mm) | | | ≤ 4 | | | |
| Planicidad de las caras (mm) | Diagonales | UNE-EN 772-20 | l > 300 mm | | ≤ 4,0 | |
| | | | 300 ≥ l ≥ 250 mm | | ≤ 4,0 | |
| | | | l ≤ 250 mm | | ≤ 4,0 | |
| Porcentaje de huecos (%) | | UNE-EN 772-3 | 62 | > 25; ≤ 70 | | |
| Tolerancia admitida sobre % de huecos | | | Min: 56 - Máx: 68 | | | |
| Volumen del mayor hueco (% del bruto) | | UNE-EN 772-3/9/16 | ≤ 6,0 | ≤ 12,5 | | |
| Espesor combinado de tabiquillos (%) | | UNE-EN 772-16 | ≥ 20,0 | ≥ 12,0 | | |
| Succión (Kg/(m ² x min)) | | UNE-EN 772-11 | N/A | N/A | | |
| Resistencia normalizada (N/mm ²) | | UNE-EN 772-1 | ≥ 3,0 | ≥ 3 | | |
| | | | Cara de apoyo según RL-88: Canto | | | |
| Densidad | Absoluta (Kg/m ³) | UNE-EN 772-13 | 1.770 | | | |
| | Aparente (Kg/m ³) | | 660 | | | |
| | Tolerancia (%) | | D1 | D1 (± 10%) | | |
| Masa (g) | | Anexo D RP 34.14 | Valor mínimo garantizado por grueso: 13.400 | | | |
| Durabilidad (Resistencia a la helada) | | UNE 67028 EX | F0 sin necesidad de ensayo | | | |
| Propiedades térmicas (Método) | | | Valor tabulado del Catálogo de Elementos Constructivos | | | |
| | | Catálogo CTE | 0,29 | | | |
| | | | 0,330 | | | |
| Permeabilidad al vapor de agua - μ | | ----- | N/A | | | |
| Contenido en sales solubles activas | | UNE-EN 772-5 | S0 | | | |
| Expansión por humedad (mm/m) | | UNE-EN 772-19 | ≤ 0,5 | | | |
| Reacción al fuego | | % materia orgánica ≤ 1 % UNE-EN 13501-1 | A1 | | | |
| Adherencia (N/mm ²) | | Anexo C UNE-EN 998-2 | 0,3 | | | |
| Piezas especiales | | | NO | | | |
| Observaciones: | | | | | | |

El espesor combinado declarado es el correspondiente al sentido del flujo de calor en la fábrica

Datos de la obra a la que se ha suministrado el material cuya ficha técnica aparece aquí fotocopiada:

(Para la calificación final de la obra deberá estar sellada y firmada por el fabricante)

Sello y firma