

AENOR

Certificado AENOR de Producto Materiales de arcilla cocida para construcción



034/001397

AENOR certifica que la organización

CERANOR, S.A.

con domicilio social en CL GENERAL ARRANDO, 9 B BAJO 28010 MADRID (España)

suministra Bovedillas de arcilla cocida

conformes con RP 34.03
UNE-EN 15037-3:2010+A1:2011 (EN 15037-3:2009+A1:2011)

Nº Ficha Técnica 1310304 (ver anexo)

elaboradas en PI EL TESORO, CR. DE MAYORGA, S/N 24200 VALENCIA DE DON JUAN
(Leon - España)

Esquema de certificación Este certificado se ha concedido de acuerdo con lo establecido en el
Reglamento Particular de Certificación de AENOR RP 34.03.

Este certificado anula y sustituye al 034/001397, de fecha 2013-07-19

Fecha de primera emisión 2009-11-26

Fecha de modificación 2018-02-21

Fecha de expiración 2023-02-21



Rafael GARCÍA MEIRO
Director General

Original Electrónico

AENOR INTERNACIONAL S.A.U.
Génova, 6. 28004 Madrid. España
Tel. 91 432 60 00.- www.aenor.com

MARCA AENOR PARA BOVEDILLAS DE ARCILLA COCIDA
N° DE FICHA TÉCNICA: 1310304

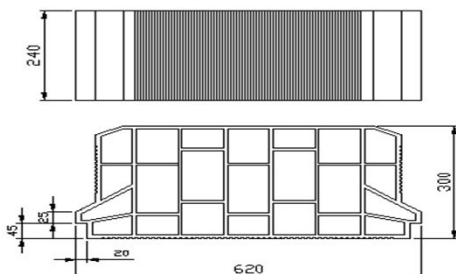
AENOR



Producto Certificado

FABRICANTE:	CERANOR, S.A.
LOCALIDAD:	24200 Valencia de Don Juan -LEÓN-
DESIGNACIÓN DEL MODELO:	BOVEDILLA DE ARCILLA COCIDA LNR 620 x 240 x 300 UNE-EN 15037-3
NOMBRE COMERCIAL:	BOVEDILLA DE 30

ESQUEMA DE LA PIEZA



PARÁMETROS TÉCNICOS

CARACTERÍSTICA	METODO DE ENSAYO	GARANTIZADO POR EL FABRICANTE	EXIGIDO POR AENOR
Rango desviación de la anchura (%)		≤ 1	≤ 2,5
Tolerancia dimensional	Apdo. 5.1.1 UNE-EN 15037-3	T2	T2
		T2	T2
		T2	T2
Anchura efectiva del ala de apoyo (mm)	Apdo. 5.1.2 UNE-EN 15037-3	N1 (> 15 mm)	N1 (> 15 mm) ± 3
Profundidad del ala de apoyo (mm)		25	25 ± 5
Espesor de la capa de compresión (mm)	Apdo. 5.1.3 UNE-EN 15037-3	No aplica	
% huecos de la parte superior en bovedillas RR	Apdo. 5.1.4 UNE-EN 15037-3	No aplica	
Espesor del tabiquillo interior horizontal de la capa de compresión en bovedillas RR (mm)	UNE-EN 772-16 + A1 + A2	No aplica	
Espesor del tabiquillo exterior de la capa de compresión en bovedillas RR (mm)		No aplica	
% huecos de la capa de compresión	UNE-EN 772-3	No aplica	
Área del mayor hueco de la capa de compresión (cm ²)	UNE-EN 772-9 + A1	No aplica	
Anchura mínima de muescas (mm)	Apdo. 5.1.2 UNE-EN 15037-3	No aplica	
Profundidad mínima de las muescas (mm)		No aplica	
Desviación en planicidad de la cara inferior (mm)	Apdo. 5.1.5 UNE-EN 15037-3	No aplica	No aplica
Desviación en rectitud de los bordes de las alas de apoyo (mm)	Apdo. 5.1.6 UNE-EN 15037-3	No aplica	No aplica
Características superficiales	Desconchados	UNE 67039	a) Desconchados con dimensión media < 15 mm. b) nº de desconchados/dm ² < 3 con dimensión media entre 7 y 15 mm
	Aspecto	Apdo. 5.1.7 UNE-EN 15037-3	a) Ninguna pieza con paredes fisuradas en su cara superior y en las alas de apoyo b) Ninguna pieza con fisuras en dos o más tabiques verticales cuando éstos sean más de 4
Expansión por humedad(*)	UNE 67036 CRITERIO I	Am ≤ 0,55 mm/m con Ai ≤ 0,65 mm/m	
	UNE-EN 772-19	Am ≤ 0,55 mm/m con Ai ≤ 0,65 mm/m	
Resistencia mecánica (Clase R1)	Punzonamiento (KN)	Apdo. 5.2.1 UNE-EN 15037-3	≥ 1,0
	Resistencia a flexión (KN)	UNE 67037	≥ 1,0
	Compresión longitudinal (MPa)	Apdo. 5.2.3 UNE-EN 15037-3	No aplica
Densidad seca aparente (apdo 4.3.8.5 UNE-EN 15037-3)	UNE-EN 772-13	Clase 0,5	
Reacción al fuego (valor tabulado CTE)	UNE-EN 13501-1	Euroclase A1 sin necesidad de ensayo	
Leg. pieza	CTE	0,67	
Durabilidad	Apdo. 5.2.6 UNE-EN 15037-3	F0 sin necesidad de ensayo	

Otra información

Datos de la obra a la que se ha suministrado el material cuya ficha técnica aparece aquí fotocopiada:
 (Para la calificación final de la obra deberá estar sellada y firmada por el fabricante)

(*) El fabricante deberá garantizar el tiempo mínimo de conservación de las piezas necesario, antes de su comercialización, para alcanzar el valor de expansión potencial máximo